

машинное помещение

2200 HW ПЛАН ШАХТЫ

CKOPOCTЬ (м/c)

МОЩНОСТЬ МОТОРА (кВ)

НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК (А)

ПУСКОВОЙ ТОК (А))

MOTOP

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

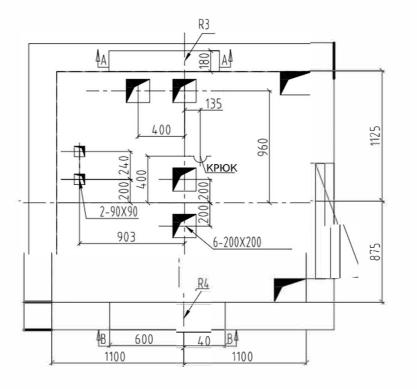
1.0

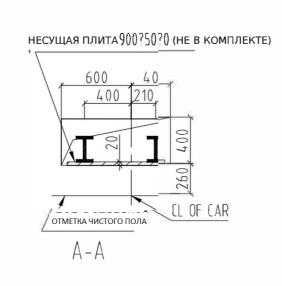
GETM1.9-100/0630-2S13-003

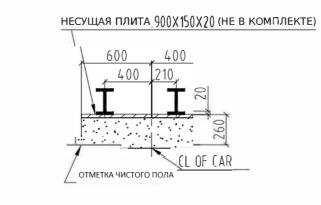
4.3

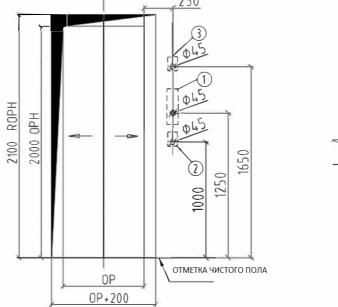
10.6

21.2









МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ (ИЗВЛЕЧЕНИЯ)



ЭТАЖИ

1) КНОПКА ЭТАЖА & ИНДИКАТОР ПОЛОЖЕНИЯ КАБИНЫ 2) ВЫЛЮКЧАТЕЛЬ ПАРКОВКИ (ТОЛЬКО ОСНОВНОЙ ЭТАЖ) 3) АВАРИЙНЫЙ ВЫЛЮКЧАТЕЛЬ (ПРИ НАЛИЧИИ; ТОЛЬКО ОСНОВНОЙ ЭТАЖ). ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ ПАНЕЛИ ВЫЗОВА (ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР 45мм). РЕКОМЕНДУЕТСЯ ТРУБКА ИЗ ПВХ

ВИД СПЕРЕДИ



А= толщина стены + толщина отделки (НЕ В КОМПЛЕКТЕ)

(НЕ В КОМПЛ.)

ШИРОКОЕ ОБРАМЛЕНИЕ

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ШИРОКОЕ ОБРАМЛЕНИЕ COD

Требования к владельцу здания и застройщику

- 1) В шахте не должно быть иных устройств или отверстий, кроме относящихся к лифту. Все находящиеся в шахте элементы должны отвечать требованиям пожарной безопасности.
- 2) Шахта должна иметь хорошее вертикальное расположение с погрешностью перпендикулярности 0 +25мм/0 30м, 0 +30мм/30 60 м,
- 0 +50мм/60 м. Минимальным размером горизонтального зазора считается указанный на чертеже размер шахты.
- 3) Противовес должен быть установлен на прочном основании на полу. Если в приямке имеется доступное персоналу место, то в него можно установить
- предохранитель противовеса. 4) Все проемы дверей шахты должны отвечать требованиям безопасности и
- быть оборудованы достаточно крепкими предохранительными барьерами. Их высота должна составлять не менее 1,2м. 5) В закрытой шахте необходимо сделать квадратное отверстие вентиляции,
- оборудованное защитной сеткой. Как правило, отверстие располагается внизу или вверху шахты. Площадь отверстия вентиляции должна составлять не менее 1% площади горизонтального разреза шахты.
- 6) Отверстия дверей шахты, панелей вызовов и пр., должны быть заполнены после установки лифта.
- 7) Более предпочтительна бетонная шахта. В случае, если шахта выложена из кирпича, на ней необходимо предусмотреть участки с бетонным покрытием высотой 300мм в местах установления направляющих скоб. Помимо этого, на краях верхнего и нижнего отверстий дверей шахты необходимо установить бетонные балки высотой 300мм и шириной, равной ширине шахты. 8) Необходима установка запасной двери (не менее 350мм в ширину и не
- менее 180мм в высоту). Запасная дверь не должна предоставлять доступ в шахту, если расстояние между соседними порогами дверей шахты более 11м.

 9) Приямок шахты должен быть водонепроницаемым. Если есть водоотвод, то
- он должен быть установлен в углу приямка. 10) В соответствии с требованиями к техническим характеристикам, источник питания лифта должен быть подведен к машинному помещению и расположен в распределительной коробке с закрываемым защитным
- . переключателем. Колебания источника питания не должны превышать ±7%. Нейтральный и защитный провода всегда должны быть разделены и сопротивление заземления должно быть не более 4 ом.
- 11) Сила реакции на рисунке включает фактор столкновения, если не указано
- 12) Детали, не поставляемые в комплекте, такие как несущая плита, должны быть предварительно установлены перед установкой лифта.
- 13) Температура в шахте должна быть в пределах 5-40°С. Пол в машинном помещении должен быть плоским и выдерживать среднюю нагрузку в 7,0кН

- 1) Технические характеристики являются важной составляющей технической документации и должны быть строго соблюдены. В случае отсутствия необходимой информации в вышеизложенных пунктах, обращайтесь к межгосударственному стандарту EN81.
- 2) В случае несоблюдения заказчиком требований к техническим характеристикам, ответственность за любые изменения и последствия лежит
- 3) В случае необходимости внесения изменений в чертеж проинформируйте нас в письменном виде. Не вносите изменений без согласования с нами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХА	ЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
HOMEP	630/1.75MR				
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	630Kg				
СКОРОСТЬ	1.75m/s				
ТАКЕЛАЖ	2:1				
УПРАВЛЕНИЕ	(VVVF)				
мин. высота этажа	2.7m				
источник питания	380V (3P/5W) 50HZ				
источник освещения	220V 50HZ				

Подтверждение: Заказчик полностью согласен с производством оборудования в соответствии с чертежом.

Дата:

ПОПРАВКИ		НАГРУЗ	НАГРУЗКИ (кН)	
НАЗВАНИЕ	ДАТА	изменения	R1=	64
			R2=	52
			R3=	38
			R4=	34
			DD-	24

НАЗВАНИЕ ПРОЕКТА:

НОМЕР КОНТРАКТА: чертеж: НОМЕР ПРОЕКТА: JT-82007047 ПРОВЕРЕНО: 2016.11.02 NTOFO: СТРАНИЦА 1 ЛИСТОВ 1